

Werkzeugstahl rund

warmgewalzt, bzw. geschmiedet, nach DIN 17350

geglüht, überdreht, bzw. geschliffen, Toleranzen gemäß DIN 1013 (nur Plus-toleranzen),
Stablänge 3 – 5 Meter, mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10204/2.2. bzw. 2.3.

I = Standardabmessungen

mm	kg/m	1.2080	1.2379	1.2436	1.2510	1.2842
15	1,39		I			
20	2,47		I	I	I	I
25	3,85		I		I	I
28	4,83				I	
30	5,55		I	I	I	I
32	6,31		I	I	I	I
35	7,55		I	I	I	I
40	9,87		I	I	I	I
45	12,5	I	I	I	I	I
48	14,21	I				I
51	16,0	I	I	I	I	I
53	17,36	I				
56	19,3		I	I	I	I
61	22,9	I	I	I	I	I
66	26,9		I	I	I	I
71	31,1	I	I	I	I	I
76	34,7	I	I	I	I	I
81	40,5		I	I	I	I
86	45,6		I	I	I	I
91	51,1		I	I	I	I
96	56,8		I	I	I	I
101	62,1		I	I	I	I
106	69,3		I		I	I
111	75,1		I	I	I	I
116	83,0		I	I	I	I
117	84,0	I				
121	89,1	I	I	I	I	I
126	98,0		I		I	I
131	105,9		I	I	I	I
136	114,0		I		I	I

Nicht aufgeführte Güten und Abmessungen auf Anfrage.

Werkzeugstahl rund

Seite 2

warmgewalzt, bzw. geschmiedet, nach DIN 17350

geglüht, überdreht, bzw. geschliffen, Toleranzen gemäß DIN 1013 (nur Plus-toleranzen), Stablänge 3 – 5 Meter, mit Abnahmeprüfzeugnis EN 10204/2.2. bzw. 2.3.

I = Standardabmessungen

mm	kg/m	1.2080	1.2379	1.2436	1.2510	1.2842
141	122,0		I	I	I	I
146	131,4		I		I	
151	141,0		I		I	
156	150,0		I			
162	161,0		I		I	
167	170,0		I		I	
172	180,0		I		I	
177	191,0		I		I	
182	202,0		I		I	
187	213,3		I		I	
192	224,0		I		I	
197	236,0		I		I	
202	251,0		I		I	
212	275,0		I			
213	280,0				I	
222	305,0		I			
223	309,0				I	
232	332,0		I			
233	335,0				I	
243	360,0				I	
253	397,0				I	
263	428,0				I	
273	450,0				I	
303	360,0				I	

Nicht aufgeführte Güten und Abmessungen auf Anfrage.