

## Kurzinformation Werkzeugstahl

Wst.-Nr	DIN - Bezeichnung	Kurzname	Verwendungsmöglichkeit	Merkmal	Eigenschaften Abnahmevorschriften
1.2063	145Cr6	-	Fräser, Reibahlen, Strahler usw.	-	-
1.2067	102Cr6	-	Dorne, Bördelrollen, Lehren	-	DIN 17350
1.2080	X210Cr12	-	Düsen	-	DIN 17350
1.2162	21MnCr5	-	Kunststoffverarbeitung	einsetzbar	DIN 17350
1.2312	40CrMnMoS8- 6	-	Kunststoffformen	-	DIN 17350
1.2316	X36CrMo17	-	Kunststoffformen	-	DIN 17350
1.2343	X 38 CrMoV 5 1	X 38 CrMoV 5 1	Werkzeuge, Gesenke, Pressen	hochbeanspruchbar	DIN 17350, SE 201
1.2344	X 40 CrMoV 5 1	X 40 CrMoV 5 1	Werkzeuge, Pressen, Gesenke	hochbeanspruchbar	DIN 17350, SE 201
1.2363	X100CrMoV5- 1	-	Druckgießformen	lufthärtbar	-
1.2365	X 32 CrMoV 3 3	X 32 CrMoV 3 3	Strangpresswerkzeuge	hochbeanspruchbar	SE 201
1.2379	X155CrVMo12 -1	-	Abgratmatrizen	maßbeständig	DIN 17350
1.2380	X220CrVMo13 -4	-	Schneid-, Umformwerkzeuge	-	-
1.2419	105WCr6	-	Schneid-, Meßwerkzeuge	-	DIN 17350
1.2436	X210CrW12	-	Werkzeuge	-	DIN 17350
1.2510	100MnCrW4	-	-	-	-
1.2516	120WV4	-	Gewinde-/Spiralbohrer	Silberstahl	-
1.2550	60WCrV7	-	Metall- und Holzbearbeitung	-	DIN 17350
1.2601	X165CrMoV12	-	Werkzeuge	lufthärtbar	DIN 17350
1.2709	X3NiCoMoTi1 8-9-5	-	Teile in Druckgießformen	martensit- aush., verzugsarm	-
1.2713	55NiCrMoV6	-	Kleine/mittelgr. Hammergesenke	-	DIN 17350
1.2714	56 NiCrMoV 7	56 NiCrMoV 7	Große/größte Hammergesenke	-	DIN 17350, SE 201
1.2718	55NiCr10	-	Prägewerkzeuge	-	-
1.2735	15NiCr14	-	Kunstharzformen	-	-
1.2764	X19NiCrMo4	-	Kunststoffformen	lufthärtbar, einsetzbar	DIN 17350
1.2767	X45NiCrMo4	-	Kunststoffformen	höchstbeanspruchbar	DIN 17350
1.2826	60MnSiCr4	-	Spannzeuge	-	DIN 17350
1.2842	90MnCrV8	-	Tiefzieh- und Meßwerkzeuge	-	DIN 17350
1.2880	X165CrCoMo1 2	-	Sägen, Fräsen, Walzen	-	-