

Elektrolytisch verzinktes
Band und Blech
Toleranzen nach EN 10 131
(DIN 1541 alt)

I Oberflächenart

I Lieferbare Auflagen

I Oberflächenschutz

Elektrolytisch verzinkte Stähle

weiche, unlegierte Stähle			mechanische Eigenschaften nach EN 10 152		
Bezeichnung nach					
EN 10 152	DIN 17 163 (alt)	W-St. Nr.	Streckgrenze Re N/mm ² max.	Zugfestigkeit Rm N/mm ² max.	Bruchdehnung A 80 % min.
DC 01+ZE	St 12 ZE	1.0330	280	270-410	28
DC 03+ZE	St 13 ZE	1.0347	240	270-370	34
DC 04+ZE	St 14 ZE	1.0338	220	270-350	37
DC 05+ZE	St 15 ZE	1.0312	190	270-330	39
DC 06+ZE	St 18 ZE	1.0873	190	270-350	37

Elektrolytisch verzinkte Stähle
mit h ö h e r e r Streckgrenze

EN 10 268	DIN SEW 093 (alt)	W-St. Nr.	mechanische Eigenschaften nach EN 10 268		
			Streckgrenze Re N/mm ² max.	Zugfestigkeit Rm N/mm ² max.	Bruchdehnung A 80 % min.
H 280 LA+ZE	Z St E 300 ZE	1.0489	300-380	380-480	22
H 320 LA+ZE	Z St E 340 ZE	1.0548	340-440	410-530	20
H 360 LA+ZE	Z St E 380 ZE	1.0550	380-500	460-600	18
H 400 LA+ZE	Z St E 420 ZE	1.0556	420-540	480-620	16

Elektrolytisch verzinktes Band und Blech

Oberflächenart		
A	=	übliche Oberfläche
B	=	beste Oberfläche

Lieferbare Auflagen

Bezeichnung	Nennzinkauflage auf jeder Seite		Mindestwert der Zinkauflage auf jeder Seite	
	Dicke μm	Gewicht g/m^2	Dicke μm	Gewicht g/m^2
beidseitig				
ZE 25/25	2,5	18	1,7	12
ZE 50/50	5,0	36	4,1	29
ZE 75/75	7,5	54	6,6	47
ZE 100/100	10,0	72	9,1	65
einseitig	Nennzinkauflage auf jeder Seite		Mindestwert der Zinkauflage auf jeder Seite	
ZE 25/0	2,5	18	1,7	12
ZE 50/0	5,0	36	4,1	29
ZE 75/0	7,5	54	6,6	47
ZE 100/0	10,0	72	9,1	65

Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz)

Nachbehandlung	
P	phosphatiert
PC	phosphatiert und chemisch behandelt
C	chemisch passiviert
PCO	phosphatiert, chemisch behandelt und geölt
CO	chemisch passiviert und geölt
PO	phosphatiert und geölt
O	geölt
U	ohne Oberflächenbehandlung